

# ÄUSSERST ROBUST & DAUERHAFT LEICHT

**GORE-TEX**  
PRODUCTS

**GORE**

## NEUE GORE-TEX SICHERHEITSSCHUHE MIT INNOVATIVER EXTRAGUARD OBERMATERIALTECHNOLOGIE

Mit EXTRAGUARD hat Gore eine Obermaterialtechnologie entwickelt, die die Vorteile von äußerst robustem Obermaterial mit denen von leichten, atmungsaktiven Textiloberwaren vereint und damit erstmals die Herstellung einer völlig neuen Klasse von GORE-TEX Sicherheitsschuhen ermöglicht.

Basis der Technologie ist die innovative EXTRAGUARD Obermaterialkonstruktion, die aus drei Lagen besteht:

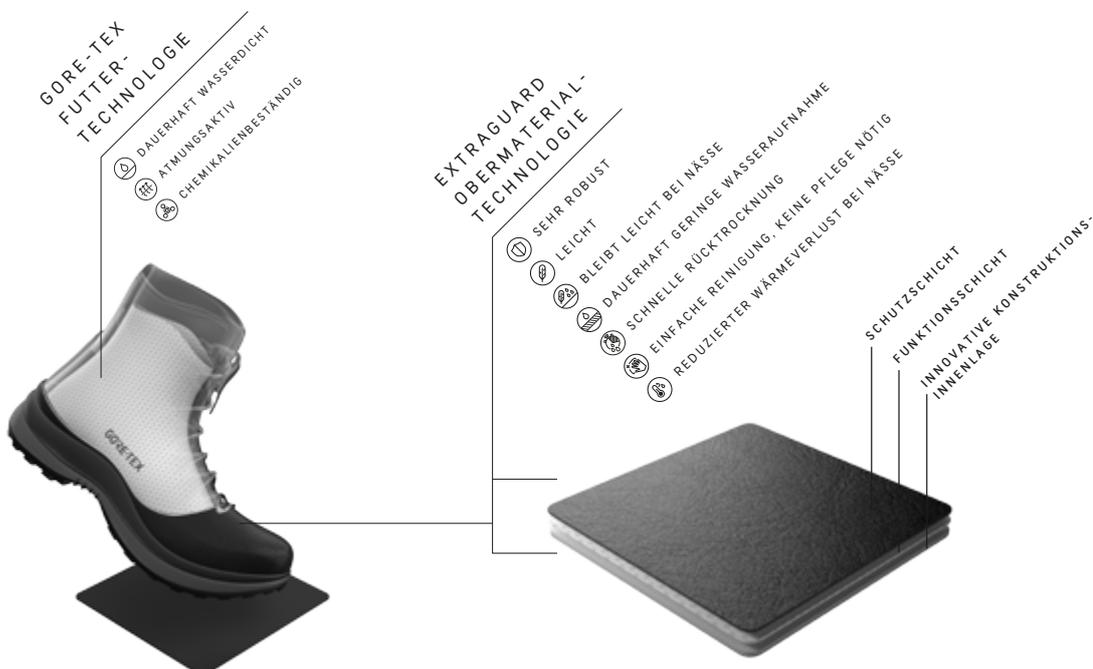
1. einer äußeren, hoch abriebfesten Schutzschicht
2. einer Funktionsschicht, die je nach Endanwendung in der Dicke variierbar ist, und
3. einer innovativen, kaum Wasser absorbierenden Konstruktionsinnenlage.

Dieses 3-lagige technische Obermaterial wird mit dem GORE® Seam Tape versiegelt und dann zusammen mit dem GORE-TEX Lining (Bootie-Konstruktion) zu einem Sicherheitsschuh verarbeitet. Die Nahtversiegelung verhindert, dass Feuchtigkeit über die Nähte eindringt. Selbst nach monatelangem Gebrauch und Verlust der Imprägnierung nimmt ein GORE-TEX EXTRAGUARD Sicherheitsschuh nur minimal Wasser von außen auf und bleibt dauerhaft leicht – selbst bei andauernder Tätigkeit in extrem nassem Umfeld.

Die innenliegende GORE-TEX Technologie stellt zudem sicher, dass der Sicherheitsschuh dauerhaft wasserdicht und atmungsaktiv ist.

### IDEAL FÜR VIELE EINSATZBEREICHE:

- ▶ Versorgung (Wasser, Strom)
- ▶ Bahn
- ▶ Landschaftsbau
- ▶ Bau- und Abrissgewerbe
- ▶ Öl & Gas
- ▶ Forstwirtschaft, Landwirtschaft
- ▶ Bergbau u.a.



# VORTEILE IM ÜBERBLICK

## DAUERHAFT WASSERDICHT UND ATMUNGSAKTIV

GORE-TEX EXTRAGUARD Sicherheitsschuhe sind dauerhaft wasserdicht und atmungsaktiv. Sie übertreffen die geforderten Werte gem. EN ISO 20345/347 um ein Vielfaches.

## SEHR ROBUST

GORE-TEX Sicherheitsschuhe mit EXTRAGUARD Obermaterial Konstruktion sind äußerst robust. Der Schuh schützt zuverlässig und sicher vor mechanischen Belastungen, Alltagschemikalien, Hitze und Nässe. Er verändert weder Form noch Farbe und behält seine Eigenschaften über die gesamte Produktlebensdauer.

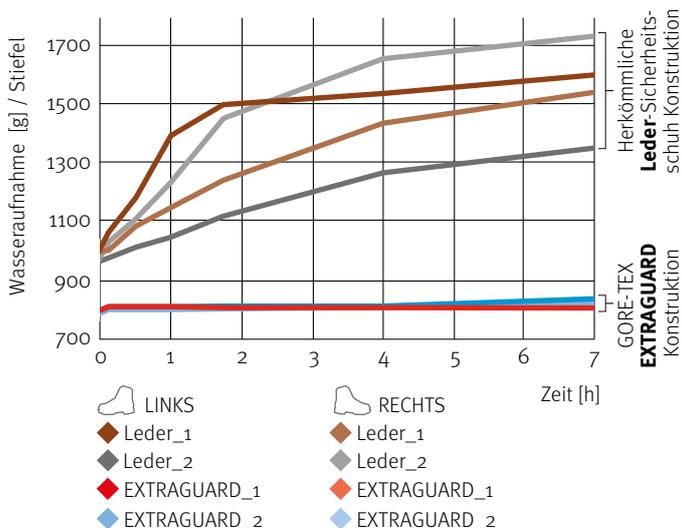


Auch nach Monaten der Beanspruchung verändert der GORE-TEX EXTRAGUARD Sicherheitsschuh sich nicht in Form, Farbe und Funktion

Traditioneller Sicherheitsschuh aus Leder im Vergleich

## IST LEICHT, BLEIBT LEICHT BEI NÄSSE

Das abriebfeste EXTRAGUARD Obermaterial ist bereits im Trockenzustand 40 Prozent leichter\* als Leder. Da es praktisch keine Feuchtigkeit von außen aufnimmt, bleibt es in einem GORE-TEX Sicherheitsschuh auch dauerhaft leicht – selbst nach langer Wassereexposition oder Verlust der Anfangsimprägnierung.



Im Vergleich zu herkömmlichen Sicherheitsschuhen nehmen GORE-TEX EXTRAGUARD Schuhe nur minimal Wasser von außen auf.

## SCHNELL RÜCKTROCKNEND

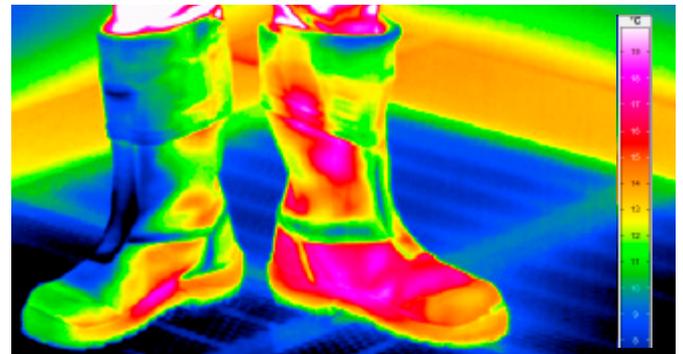
Die Rücktrocknungszeit von GORE-TEX EXTRAGUARD Sicherheitsschuhen ist erheblich kürzer als bei Sicherheitsschuhen mit konventioneller Oberware.

## LEICHTE REINIGUNG, KEINE PFLEGE NÖTIG

GORE-TEX Sicherheitsschuhe mit EXTRAGUARD Obermaterial Konstruktion sind einfach zu reinigen. Einfaches Abspritzen mit Wasser genügt. Pflegeprodukte sind nicht erforderlich.

## REDUZIERTER WÄRMEVERLUST BEI NÄSSE

Feuchtigkeit dringt von außen maximal bis zur Konstruktionsinnenlage des EXTRAGUARD Obermaterials vor und wird dann von ihr abgehalten. Ein möglicher Wärmeverlust wird reduziert und Kältebrücken werden vermieden. Die Füße bleiben auch in nasser oder kalter Umgebung trocken und angenehm temperiert.



Der Wärmeverlust des durchnässten GORE-TEX EXTRAGUARD Sicherheitsschuhs (rechts im Bild) ist erheblich geringer als bei der baugleichen Lederversion.

## EXTRAGUARD TECHNOLOGIE & NACHHALTIGKEIT

- ▶ Reduzierter Umwelteinfluss im Vergleich zur Produktion herkömmlicher Obermaterialien: verringerter Wasserverbrauch, CO<sub>2</sub>-Ausstoß und Chemikalieneinsatz
- ▶ Veganes Obermaterial; chromfreie Herstellung
- ▶ Minimierter Materialausschuss, da auf Rolle in konstanter Qualität geliefert

\* im Vergleich zu genarbttem Leder (Full Grain Leather) gemessen nach Flächendickenmessung DIN 53326